

Zyklendrehmaschinen ■ Bohrungsfinebearbeitung ■ Roboter-Automation

Drehen, Kreuzschleifen, Automation und mehr

Chevalier und Sunnen, beides Werkzeugmaschinenhersteller, mit denen die Hommel Gruppe als exklusiver Vertriebs- und Servicepartner kooperiert, präsentieren auf der EMO ihre neuesten Entwicklungen. Im Fokus: Zyklendrehen, Roboter-Automation und Kreuzschleifen.

Für einfache Fertigungsaufgaben mit hohen Anforderungen an die Werkstückqualität empfiehlt Hommel die universelle Zyklendrehmaschine Chevalier FCL-2160H, die speziell für die Anforderungen des deutschen Markts konzipiert wurde. Der taiwanische Werkzeugmaschinenhersteller achtet bei der Konstruktion seiner Maschinen auf qualitativ hochwertige und robuste Komponenten. Bereits die verbauten Hochpräzisionsspindeln, Hochgenauigkeitskugelrollspindeln, verschleißfesten Führungsbahnen sowie das hochsteife Meehanite-Guss-Maschinenbett gehören zur Standardausstattung und sorgen laut Hommel für eine entsprechende Langzeitpräzision.

Die ausgestellte FCL-2160H ist als Kombination aus CNC- und manueller Drehmaschine konstruiert und eignet sich für die Bearbeitung von Werkstücken bis 540 mm Durchmesser und 1500 mm Länge. Neben hervorragenden Werkstückqualitäten in der Einzelteilfertigung punktet sie mit hochwertigen Bearbeitungsergebnissen bei größeren Serien im Dauerbetrieb. Chevalier-Maschinen werden bereits in Branchen mit hohen Anforderungen wie Luft- und Raumfahrt, Automotive, Medizintechnik oder im Maschinenbau eingesetzt.

Flexible Automatisierung

Immer mehr Unternehmen sind infolge eines wachsenden Wettbewerbsdrucks gezwungen, auf eine voll- oder teilautomatisierte Fertigungsstrategie umzustei-



1 Auf der diesjährigen EMO präsentiert Chevalier die speziell für die Anforderungen des deutschen Markts konzipierte Zyklendrehmaschine FCL-2160H (© Hommel Gruppe)

gen. Wie dieser Schritt erfolgreich gelingen kann, zeigt Hommel auf der EMO am Beispiel des 6-Achs-Cobot UR10e CB5 des Automationsspezialisten Universal Robots. Diese Lösung kann auch durch Ungeschulte problemlos eingerichtet werden und erfordert keinerlei spezielle Programmierkenntnisse.

Der UR10e CB5 wurde als universell einsetzbare Handlingunterstützung zur Automation von Werkzeugmaschinen konzipiert. Er verfügt über einen Arbeitsradius von 1300 mm und weist eine Traglast von maximal 10 kg auf. Beim Einrichten sowie dem Programmieren des UR10e CB5 verspricht Universal Robots eine enorme Zeiteinsparung. Ungeschulte Anwender mit wenig Programmiererfahrung können den Cobot bereits nach weniger als einer Stun-

de einrichten und im Anschluss über einen 12“-Touchscreen schnell ohne komplizierte Einweisung programmieren. Durch den kompakten Aufbau des UR10e CB5 ist dieser zudem platzsparend und kann flexibel an verschiedenen Orten für das Werkstück- oder Werkzeughandling eingesetzt werden. Gerade in puncto Arbeitssicherheit überzeugt der UR10e CB5. Das verwendete Sicherheitssystem ist TÜV-zugelassen und zertifiziert. Bereits 80 Prozent der weltweit eingesetzten Universal-Robots-Cobots wurden nach abgeschlossener Risikobeurteilung ohne Schutzumhausung eingerichtet. Selbstverständlich kann dieser Cobot an fast jede Caruso-Werkzeugmaschine aus dem Produktprogramm der Hommel Maschinenteknik angebunden werden.

2 Für die effiziente Bearbeitung von Motorblöcken, Kompressoren oder Hydraulikkomponenten empfiehlt sich die vertikale Kreuzschleifmaschine SV30 mit einem flexiblen Durchmesserbereich von 19 bis 203 mm

(© Hommel Gruppe)



und 40 m/min. Ein leistungsstarker 7,0-kW-Spindelmotor, der an ein spezielles Getriebe gekoppelt ist, beschleunigt das eingesetzte Werkzeug auf maximal 450 min^{-1} . Durch den starken Spindelmotor lassen sich mit der HTC Abtragsleistungen von bis zu $1000 \text{ cm}^3/\text{h}$ realisieren. Features wie zum Beispiel eine automatische Bohrungsgeometriekorrektur oder eine Konusbearbeitung, wie auch ein Werkzeug-Überlastschutz sorgen für die nötige Prozesskontrolle. ■

www.hommel-gruppe.de

EMO Halle 11, G70 (Chevalier)

EMO Halle 11, D02 (Sunnen)

µm-genaue Bohrungsbearbeitung

Für die effiziente und schnelle Bearbeitung beispielsweise von Motorblöcken, Kompressoren oder Hydraulikkomponenten empfiehlt Hommel Präzision als exklusiver Vertriebs- und Servicepartner von Hersteller Sunnen die vertikale Kreuzschleifmaschine SV30 mit einem flexiblen Durchmesserbereich von 19 bis 203 mm. Ausgestattet mit einer Siemens-Steuerungseinheit mit 15"-Touchscreen und integrierter Bohrungsprofilanzeige für die optimale Prozesskontrolle sowie einem 4,1-kW-Spindel- und einem 2,5-kW-Hubmotor, bearbeitet die Maschine mühelos Bohrungen bis zu einer maximalen Hublänge von 705 mm. Die SV30 ist wahlweise mit einer manuellen oder Servomotor-gesteuerten X-Achse erhältlich. So kann ohne Eingriff zwischen mehreren Bohrungen verfahren werden. Außerdem kann die Maschine, alternativ zu den Drehstrommotoren, auch mit Servomotoren ausgestattet werden. Alles in allem ist die Sunnen SV30 perfekt für kleine bis mittlere Losgrößen geeignet.

Die horizontale Großbereich-Kreuzschleifmaschine HTC hingegen ist für die Bearbeitung von großen Hydraulikzylindern, beispielsweise für Baumaschinen, für Turbinen oder Ölkomponenten ausgelegt. Die Maschine verfügt über einen Durchmesserbereich von 25 bis 1000 mm und es können Werkstücke mit einer maximalen Länge von 10000 mm bearbeitet werden. Dabei sorgt ein 4,2-kW-Hubmotor für Hubgeschwindigkeiten zwischen 1

THE NEW VALUE FRONTIER

KYOCERA

EMO
Hannover
16 - 21.9.2019
Stand Nr. E70, Halle D05

MEAS Hocheffizienter Schaftfräser zur Aluminiumbearbeitung



NEU



Wir verbessern Ihre Produktivität in der Aluminiumbearbeitung

- Hohe Zuverlässigkeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium
- Der gezahnte WP-Sitz sichert die Wandschneidplatte bei hohen Drehzahlen ab
- Großes Anwendungsspektrum bei 20° Spanwinkel

DLC-Beschichtung
PDL025

Die Kyocera-eigene wasserstofffreie DLC-Beschichtung sorgt für lange Standzeiten mit einer Härte, die der von Diamant nahekommt.

www.kyocera-ultra.co.de